

Montagehinweis

Profilhalbzylinder nach DIN 18252

(z.B. T-com Bauform 23 – Schließsystem 81)

1 Montage

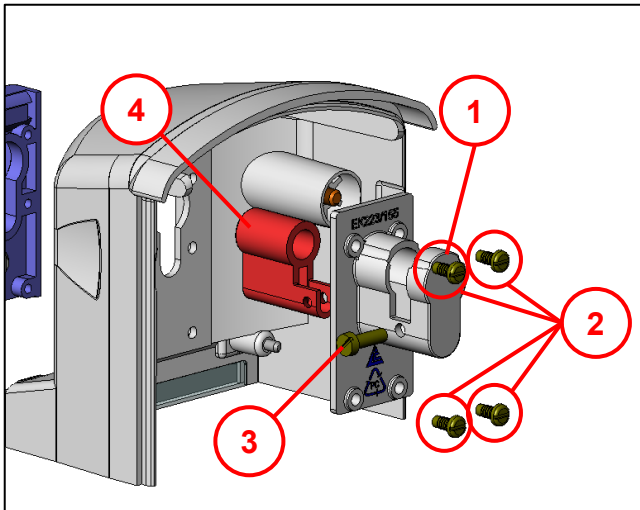


Abb. 1

- Aufnahmeteil für Profilhalbzylinder (1) demontieren.
- Hierzu 4x Kerbschraube 4,2x13 (2) aus dem Gehäusedeckel demontieren.
- Flachschraube M5x16 (3) herausdrehen.
- Blindzylinder (4) entnehmen.

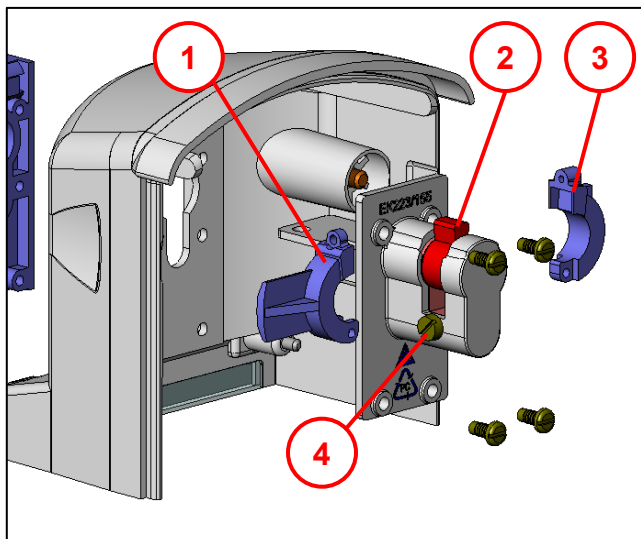


Abb. 2

- Profilhalbzylinder (2) einschieben und mit Flachschraube M5x16 (4) fixieren.
- Schließbart 90° nach oben drehen.
- Verriegelungsring Oberteil (1) und Unterteil (3) von links und rechts auf den Profilhalbzylinder schieben.

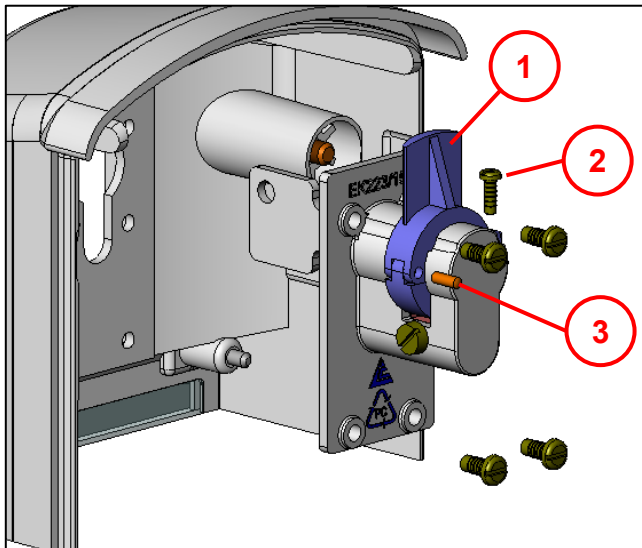


Abb. 3

- Verriegelungsring (1) mit Verriegelungszunge 90° nach oben drehen.
- Kerbstift 3x8 (3) von vorne in Bohrung mit Flachzange bündig eindrücken.
- Kerbschraube 2,9x9,5 (2) von oben in Bohrung eindrehen.

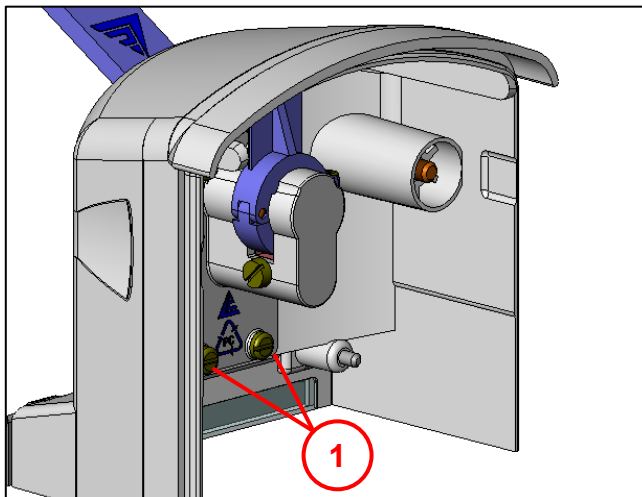


Abb. 4

- Aufnahmeteil mit Profilhalbzylinder und Verriegelungsring mit 4x Kerbschraube 4,2x13 (1) im Gehäusedeckel anschrauben.

2 Kontakt

Langmatz GmbH
Am Gschwend 10
D - 82467 Garmisch - Partenkirchen

Unsere Hotline: +49 88 21 920 - 137
Telefon: +49 88 21 920 - 0
Email: info@langmatz.de
www.langmatz.de

700 256 110 | Stand 10.04.2024